

Prefabricerade betongkonstruktioner

Dimensioneringsföretsättningar

Leverantören ska dimensionera samtliga i stommar ingående element i enlighet med vad som anges på K-handlingar samt kompletterande uppgifter från beställare. Leverantören ska utföra tillverknings- och monterigeritningar för samtliga element som omfattas av dess uppdrag.

Ritningar ska utöver erforderliga detaljer för tillverkning redovisa detaljer på samtliga kraftöverförande anslutningar: betongelement-betongelement, betongelement-stålkonstruktioner, betongelement-platsgjutna betongkonstruktioner. Underlag på erforderliga ingjutningsgods i anslutande delar ska i god tid före tillverkning av anslutande del leveras till beställare/konstruktör.

Samtliga bjälklag skall fungera som avstyvande skivor.

Alla ritningshandlingar skall i god tid före tillverkning underställas beställare för granskning.

Leverantören ansvarar för tillfälliga stagningar och förband som behövs för stabiliteten vid montage av prefabricerade konstruktioner. Tillfällig stagning får inte demonteras innan anslutande platsgjutna konstruktioner erhållit angiven hållfasthet.

Bjälklagselement med pågjutning, s.k. plattbärlag projekteras och dimensioneras av leverantören.

Leverantören svarar för samordning mot andra leverantörens konstruktioner och installationer.

Ingjutningsgods, urtag och infästningar för trappor och hissar enligt. respektive leverantör.

Stansarmering, prägling sarmering och spjälkarmering dimensioneras och levereras av respektive prefableverantör.

Betongkvalitet

Byggnadsdel	Exponeringsklass	Hållfasthetsklass	Max vct	Tilläggskrav
Väggar inomhus	XC0	C30/37	0,55	
Väggar badrum	XC1	C30/37	0,55	
Gavelväggar	XC1	C30/37	0,55	
Pelare inomhus	XC0	C30/37	0,55	
Bjälklag inomhus	XC0	C30/37	*	
Bjälklag badrum	XC1	C30/37	*	
Balkonger	XC4+XF3	C30/37	0,55	

* = VCT-talet och utforkningstid ska samordnas med produktion.

Toleranser

Enligt "Toleranser för betongelement" från Svensk Betong version 2020:2.

Montering och injustering

Monteringsplan skall finnas på byggplatsen innan leverans av element. Svetsplan skall ingå i monteringsplanen. Monteringsplanen skall vara kontrollerad mot förutsättningar på arbetsplats exempelvis stämp av väggar kontrolleras mot rödragningar ovanpå plattbärlag.

Träkonstruktioner

Material

Nedanstående tabell gäller där ej annat anges.

Materialtyp	Kvalitet
Konstruktionsvirke	C24
Limträ	GL28cs, GL30c eller GL30h enligt SS-EN 14080:2013
Plywood	K20/70, Moelven Vänerply el. likv.
OSB	OSB/3
Spik	Träspik: Gunnebo Fastening Spik varmförzinkad el. likv. Ankarspik: Gunnebo Fastening Ankarspik varmförzinkad el. likv Vid spikningsplåtar ska dim 4,0-4,0 användas om inte annat anges.
Skruv	Träskruv: Gunnebo Fastening Träskruv försänkt el. likv. Gipsskruv: Gunnebo Fastening Gipsskruv el. likv. Träskiveskruv: Gunnebo Fastening Spånskiveskruv

Gångstång respektive skruv med samhörande mutter enligt SS-EN 15048-1:2007 kval 8.8 med brickor HV200. Samtliga fästdon skall vara varmförzinkade enligt SS-EN ISO 10684:2004.

Träskydd

Trä som kommer i kontakt med betong, murverk eller annat fuksugande material skall avskiljas med ett kapilärbrytande skikt av asfaltspapp el. likv.

Utförande och kontroll

Grundkontroll se SS-EN 1995-1-1 kap 10. Tilläggskontroll där så anges.

Då inget annat anges på ritning ska syllen fästas till betong med skruvankare Hilti HUS3-H 8x130, s600.

Spik

Skall vara varmförzinkad räfflad trådspik, om inte annat anges.
Ankarspik och ankarskruv ska vara typgodkända för förband mellan stål och trä.

Skruvförband

Brickor skall användas där beslagsskruv (fransk träskruv) anges.
Skruvhål för träskruv skall förborras enligt leverantörens anvisningar. För den ogängade delen skall håldiametern vara samma som halsdiametern. För den gängade delen skall håldiametern vara ca 70% av halsdiametern.

Träbaserade skivor

Träbaserade skivor av t.ex. plywood eller OSB ska fästas till intilliggande regel, kortling, syll och hammarband enligt ovan nämnda skruvtyp, inbördes avstånd max 150 mm om inget annat anges på ritning.

Spikbeslag

Skall vara av fabrikat Hilti eller likvärdigt. Varje förband spikas med 4+4 ankarspik där ej annat anges.

Tryckimpregnerat virke

Tryckimpregnerat virke får ej användas.

Prefabricerade träkonstruktioner

Takåsar ska vara fabriktillverkade. Leverantören svarar för alla statiska beräkningar, inkl stabilisering, och dimensioneringar med lastföretsättningar enligt avsnitt företsättningar för projektering.

Utfackningsväggar

Utfackningsväggar byggs på plats och skall fuktskyddas.

Fönster, dörröppningar, tilluftsdon, placering av radiatorer, infästningar till bjälklag etc enligt respektive konsult.

Brandskydd

Där annat ej anges gäller nedanstående tabell.

Konstruktions typ	Brandskydd
Limträbalkar	Inklädnad av gips
Limträpelare	Inklädnad av gips
Träreglar i vägg	Inklädnad av gips

Stålkonstruktioner

Material

Nedanstående tabell gäller där ej annat anges.

Profiltyp	Stålsort	Standard
HEA-, HEB-, IPE-profiler	S355J2	SS-EN 10025-2
UPE-profiler	355N	SS-EN 10025-2
VKR, cirkulära rörprofiler	355J2H	SS-EN 10210-1
Liksidiga L-stål	355J2	SS-EN 10025-2
Oliksidiga L-stål, rundstång	S235JR	SS-EN 10025-2
Plåtar	S355J2	SS-EN 10025-2
Z-plåtar	S355J2 med option 4, Z35	SS-EN 10025-2

Grundskruvar utförs med helgångade stänger kvalitet 8.8 ISO 898 med 27J vid -20 °C. Gångstång respektive skruv med samhörande mutter enligt SS-EN 15048-1:2007 kval 8.8 med brickor HV200. Samtliga fästdon skall vara varmförzinkade enligt SS-EN ISO 10684:2004. Tillsatsmaterial för svetsning ska matcha fästmaterial.

Utförande

Utförande enligt SS-EN 1090-2:2018. Om annat ej anges gäller rekommendationerna i SBl:s Handbok för tillämpning av SS-EN 1090-2, utgåva 4.
Utförandeklass EXC2
Svetsarbete Kvalitetsnivå C se SS-EN 1090-2
Skruvförbandsklass A eller D (Ej förspänd).
Referenstemperatur för uppmätning och utsättning 20°C

Trycköverförande kontaktyta

Där full anliggning föreskrivs gäller kraven för trycköverförande kontaktyta.

Toleransklass

Funktionstoleranser: Klass 1

Skruvförband

Vid alla skruvar ska brickor och muttrar användas, med brickor både under skruvhuvud och mutter, om inget annat anges.
Skruvlängd väljs så att den ogängade stammen ligger i skjuvplanet.
Skruvförband säkras mot lossning med körnslag.
Håldimensioner för normalstora runda hål enligt SS-EN 1090-2 ska tillämpas där annat ej anges.

Undergjutningar av fotplåtar m.m.

Undergjutningar av fotplåtar utförs enligt AMA Anläggning, EBE.1171. Samtliga fotplåtar ska undergjutas.

Korrosivitetsklass

Där ej annat anges gäller nedanstående tabell.

Byggnadsdel	Korrosivitetsklass
Invändiga stålpelare i utfackningsväggar	C2
Utvändiga stålbalkar	C3

Rostskydd

Stålkonstruktioner rostskyddsmålas.
Nedanstående gäller generellt om annat ej anges.
Stål i korrosivitetsklass C1 utförs med förbehandlingsgrad P1.
Stål i korrosivitetsklass C2 och C3 utförs med förbehandlingsgrad P2. Stål i övriga korrosivitetsklasser utförs med förbehandlingsgrad P3.

Stål i korrosivitetsklass C1 utförs med ytrånet SA 2½ medium och grundmålat 40µm.

Rostskyddsystemets hållbarhetsklass skall uppfylla nivå hög enligt SS-EN ISO 12944-5.

All färg måste kontrolleras så att den är kompatibel med eventuell täckfärg och brandskyddsfärg samt med för projektet gällande miljömål.

Brandskydd

Där annat ej framgår brandskyddas konstruktioner genom inklädnad.

Montageplan

Entreprenören upprättar montageplan för stålkonstruktionerna i samråd med konstruktören enligt SS-EN 1090-2. Montering ska ske så att inga deformationer eller ogynnsamma spänningar uppstår samt i sådan följd och med sådana provisoriska stagningar att konstruktionen alltid har betryggande stabilitet. Entreprenören svarar för dessa provisoriska anordningar vilka ej är redovisade i handlingar.

Hantering

Konstruktionselement ska transporteras, lagras och hanteras på sådant sätt att skador, deformationer eller ogynnsamma spänningar inte uppstår.

Kontroll

Entreprenören upprättar skriftlig kontroll och provningsplan för kontroll och dokumentation av att tillverkade komponenter uppfyller specificerade krav. Kontrollplan ska omfatta den kontroll och provning som anges i kapitel 12 i SS-EN 1090-2. Dokumentation av entreprenörens egenkontroll överlämnas till beställaren.

BET	ÄNDRINGEN AVSER	DATUM	SIGN
BYGGHANDLING			
PATRIAM			
Kv. Propellerhuset KUNGSHOLMEN, STOCKHOLM			
A & LA	Arkitema	08-545 856 00	
E	Tepek Stockholm AB	070-624 64 08	
VVS	EFKAB	076-527 98 90	
X	K	K-Verket AB	070-526 43 94
UPPDRAG NR	RITADYKONSTR. AV		HANDLAGGARE
24011	M. MALARA		M. MALARA
DATUM	ANSVARIG		
2024-12-05	M. MALARA		
NYBYGGNATION FLERBOSTADSHUS ALLMÄNNA FÖRESKRIFTER			
SKALA	NUMMER	BET	
	K-01-0-003		