

Betongkonstruktioner

Betongkvalitet

Byggnadsdel	Exponeringsklass	Hållfasthetsklass	Max vct	Dmax (mm)	Täckande betongskikt (mm)
Hissgropsplatta **	XC4	C30/37	0,55	16	UK: 120, ÖK: 25, Övrigt: 35
Hissgropsväggar **	XC4	C30/37	0,55	16	UT: 35, IN: 25
Pålfundament*	XC2	C35/45	0,55	16	UK: 120, ÖK: 20, Övrigt: 35
Pålad grundbalk*	XC1	C30/37	0,55	16	UK: 120, ÖK: 20, Övrigt: 35
Grundplatta*	XC1	C30/37	0,60	16	UK: 35, ÖK: 20, Övrigt: 20
Terrassplatta plan 16	XC4+XF3	C30/37	0,55	16	Centrsikt armering

- \*) VCT-talet och utförningstid ska samordnas med produktion. Eventuellt sänks VCT-talet för passa krav på utförningstid. Om detta görs så ska konstruktör kontaktas i god tid för att kontroldimensionera armering för reviderad hållfasthetsklass.
- \*\*) Vattentät betong:
- Anläggningscement
  - Vct-talet får max vara 0,60
  - Vikten av vatten i betongmassan får högst vara 0,5 gånger den sammanlagda vikten av cement, tillsatsmaterial och ballast med kornstorlek < 0,25 mm.

Tillsatsmedel

Där luftporbildande tillsatsmedel erfordras skall de vara av typ "Ren luftporbildande". I övrigt får inga tillsatsmedel användas utan beställarens godkännande.

Armeringens nominella täckande betongskikt

Enligt tabell ovan. Angivna värden är inklusive tolerans enligt SS-EN 13670:2009. Täcksiktet ska dessutom uppfylla kravet på förankring, Ø•10 mm.

Ballastens storlek

Väljs så stor som möjligt, dock ej större än D<sub>max</sub>.

Utförande

Betongkonstruktioner utförs enligt SS-EN 13670:2009 och bilaga G med tillhörande svensk tillämpning enligt SS 137006:2015. Utförandeklass 2. Tillverkning av betong utförs enligt SS-EN 206:2013 med nationell anpassning enligt SS 137003:2015. Gjutfogar förläggs i samråd med konstruktören. Avstängare utformas så att betongens hållfasthetsegenskaper ej påverkas. Ytor som ska motgjutas rägörs och rengörs. Råhet mätt enligt SIS 81 20 05 ska uppgå till minst s•1.5 mm.

Härdningsmetod väljs i samråd med entreprenören. Härdningsklass enligt nedanstående tabell, dock ska golv i garage utföras med härdningsklass 4.

Härdningsklass	
Exponeringsklass	Härdningsklass
X0, XC1	≥1
XC2	≥2
Övrigt	≥3

Toleranser

Toleransklass 1 enligt SS-EN13670:2009.

Kontrollplan

Entreprenören svarar för att kontroll utföres enligt SS-EN 13670:2009.

Ingutningsgods

Entreprenören skall kontrollera att allt ingjutningsgods finns i formen före gjutning.

Formrivning och skyddsstämning

Hållfastheten för konstruktioner vid formrivning skall vara min 5 MPa för väggar och pelare. För balkar, bjälklag och plattor min 70% av full hållfasthet. Dimensionering av skyddsstämp utförs av entreprenören. Eventuella hål för formstag fylls helt med bruk.

Gjutfogar

Horisontella gjutfogar utförs endast vid anslutning till bjälklag om annat inte framgår av K-handling. Gjutfogar på andra ställen än vad som framgår av ritningar sker efter godkännande av konstruktör.

Gjutfogar i vattentäta konstruktioner skall utföras med förtagning och fogband/svällband (expanderande fogband). Fogband/svällband skall uppfylla krav enligt Vattenfall Utveckling AB eller likvärdigt samt vara radontäta. Fogband/svällband utförs enligt leverantörens anvisningar.

Gjutfogar för källarväggar utförs med max 12 meter avstånd.

Ursparingar

På K-ritningar redovisas all håltagning större än 150 mm. Även mindre hål om de är väsentliga. Övriga hål mindre än 150 mm borrar med mått från respektive installationskonsult. För hål i väggar och bjälklag som är större än 300x300 mm eller Ø300 inläggs minst 1•1Ø12 kring hållets alla sidor som dras en skarvlängd förbi hållets kant. Håltagning i bjälklag i närheten av pelare (4 gånger bjälklagets tjocklek) får ej utföras utan godkännande av konstruktören.

Fasning

Ej inklädda betonghörn utförs fasade med trekantslist minst 21x21 mm.

Armeringskvalitet

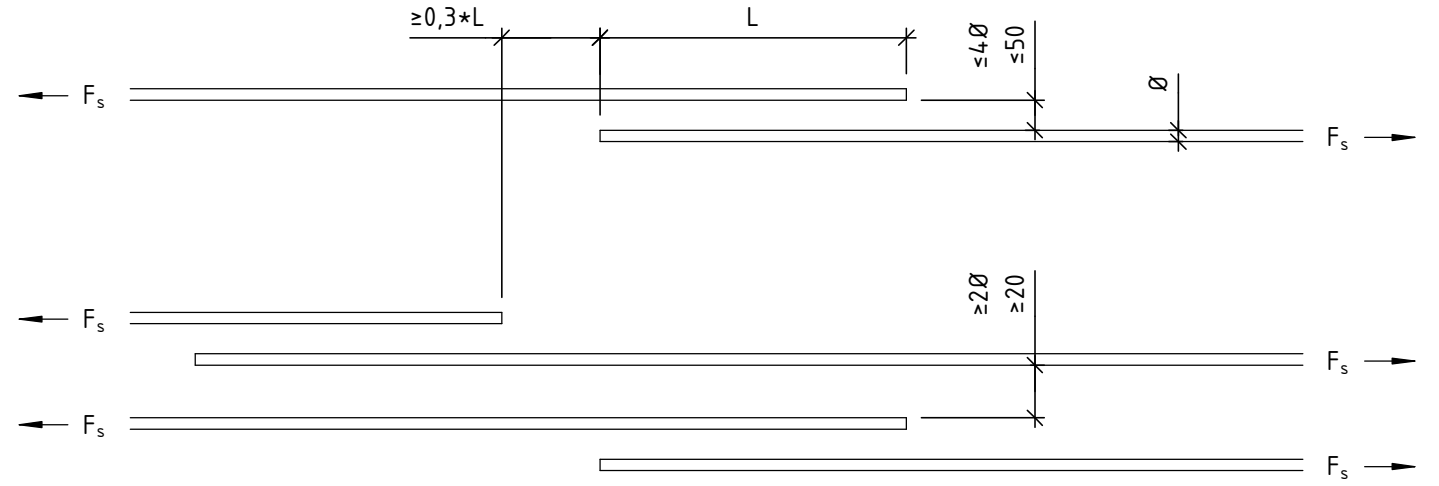
Lösarmering K500C-T  
Nätarmering NK500AB-W

Armeringens skarv- och förankringslängd

Skarv- och förankringslängder:

Ø8 400 mm  
Ø10 500 mm  
Ø12 600 mm  
Ø16 800 mm  
Ø20 1000 mm  
Ø25 1250 mm

Vid skarvning av armeringsstänger ska skarvarna förskjutas så att högst 50 % av armeringen skarvas i samma snitt. Där ej annat anges skarvas underkantsarmering över stöd och överkantsarmering i fältmitt. Det fria avståndet mellan två skarvade stänger i en skarv ska inte överstiga 4•Ø eller 50 mm. Avståndet i längsled mellan två intilliggande skarvar i olika snitt ska inte vara mindre än 0,3•L, där L är skarvlängden. Avståndet mellan två intilliggande skarvar ska inte vara mindre än 2•Ø eller 20 mm. Se nedanstående figur.



Armeringsnät utförs av fingerskarvade nät med förskjutna skarvar.

Armeringens bockningsradier

Då inte annat framgår av ritning eller armeringsförteckning gäller följande minsta tillåtna standardbockningsradie enligt BBK 04.

Standardbockningsradie för alla stänger utom byglar	
Stålsort	K500C-T
Ø8	100
Ø10	100
Ø12	125
Ø16	160
Ø20	200
Ø25	250

Standardbockningsradie för byglar	
Stålsort	K500C-T
Ø8	12
Ø10	12
Ø12	24
Ø16	24
Ø20	32

Tabellen gäller för bockningstemperatur ≥ 0°C

Svetsning av armering

Svetsning av armering får endast förekomma där så anges på ritning. Utformning och tillverkning av detaljer där armering svetsas ska utföras enligt SS-EN 1090-2:2008+A1:2011 samt enligt "Svetsförband i ingjutningsgods - dimensionering, utförande och kontroll, BFR, rapport T8:1989"

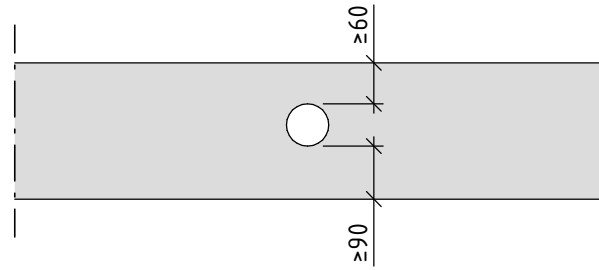
Injekteringsankare

Injekteringsankare typ Hilti HIT-CT1 skall utföras enligt Hiltis föreskrifter med sättdjup h<sub>ef,max</sub> om annat ej anges. Hål skall hammarborras och rensas väl innan injektering.

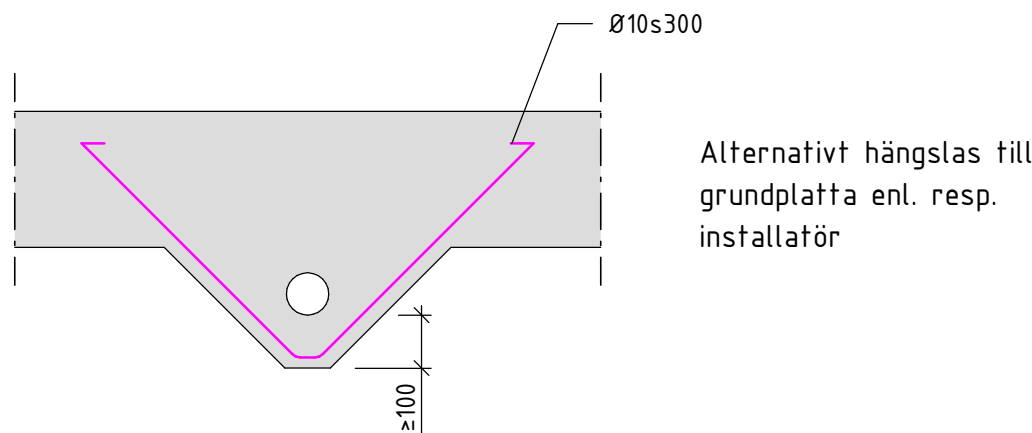
Allmänna armeringsdetaljer

Då inget annat framgår av ritning gäller nedanstående generella detaljer. Mått angivna med L är armeringens förankringslängd. Kompletterande armering som redovisas här ingår ej i armeringsförteckningarna.

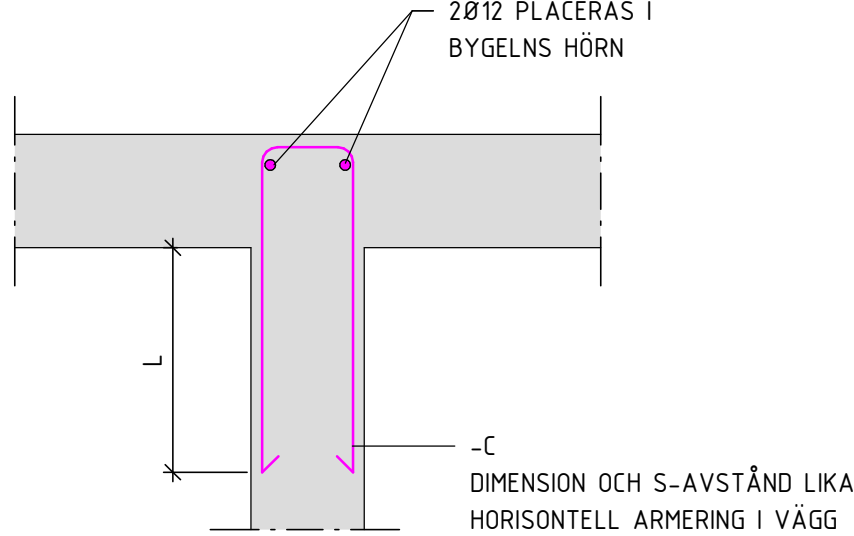
Rör i grundplatta



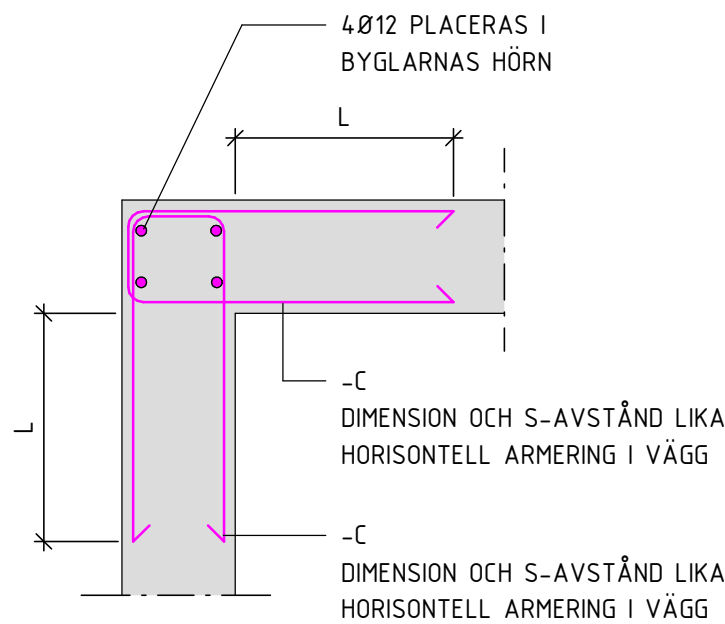
Rör under grundplatta



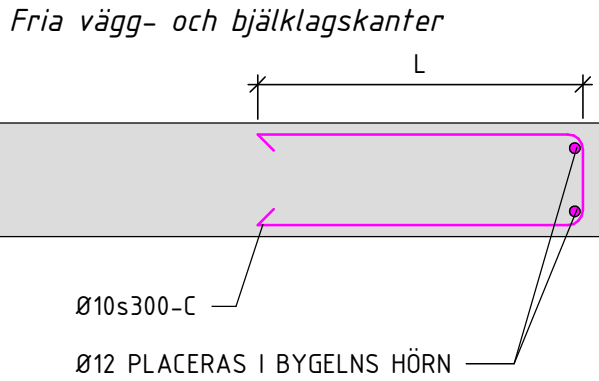
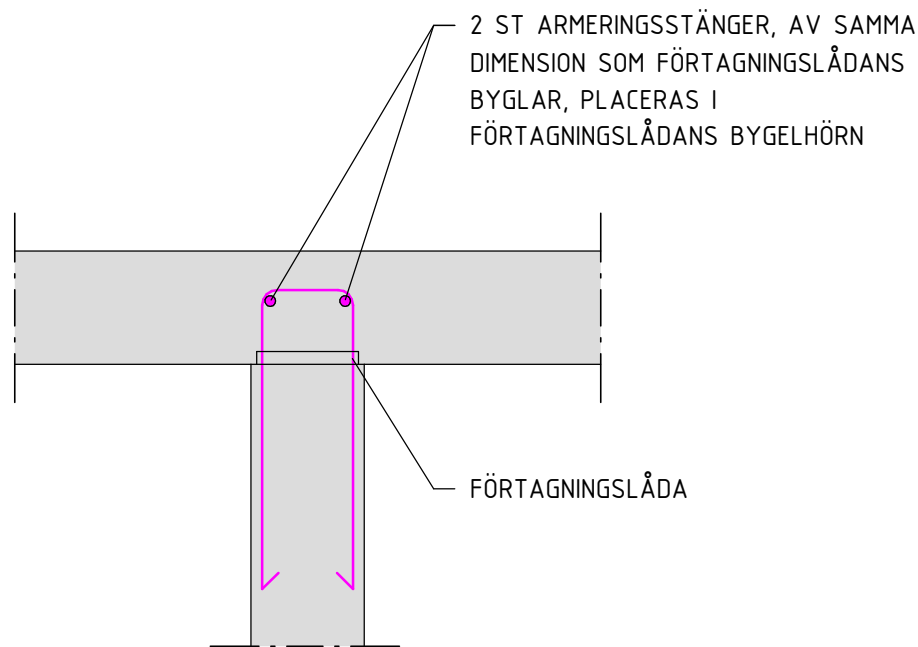
Anslutning vägg till vägg



Anslutning vägg till vägg



Anslutning vägg till vägg med förtagningslåda



BET		ÄNDRINGEN AVSER		DATUM		SIGN	
BYGGHANDLING							
PATRIAM							
Kv. Propellerhuset KUNGSHOLMEN, STOCKHOLM							
A & LA		Arkitema		08-545 856 00			
E		Tepek Stockholm AB		070-624 64 08			
VVS		EFKAB		076-527 98 90			
<input checked="" type="checkbox"/> K		K-Verket AB		070-526 43 94			
UPPDRAG NR		RTADYKONSTR. AV		HANDLAGGARE			
24011		M. MALARA		M. MALARA			
DATUM		ANSVARIG					
2024-12-05		M. MALARA					
NYBYGGNATION FLERBOSTADSHUS ALLMÄNNA FÖRESKRIFTER							
SKALA		NUMMER		BET			
		K-01-0-002					